



ElastoKAM

Техническая информация

Эластопор Н 1701/20

Страница 2 / 4
Версия 01 (09/2016)

Область применения:

Полиуретановая система для изготовления закрытоячеистого жесткого пенополиуретана. Применяется для термо- и хладоизоляции производственно-технических установок по «месту применения» методом послойного заполнения. Потребителю следует проверить пригодность материала перед коммерческим использованием.

Химический состав

Компонент А: смесь простых полиэфиров, стабилизаторов, катализаторов, антипирена и воды в качестве вспенивателя.

Компонент Б: полимерный дифенилметандиизоцианат IsoPMDI 92140 (Lupranat M 20 S) производства фирмы BASF Polyurethanes GmbH (БАСФ Полиуретаны ГмбХ).

Форма поставки:

Форма поставки – по согласованию с нашим отделом продаж.

Хранение, подготовка

Полиуретановые компоненты чувствительны к влаге. Они должны всегда храниться в плотно закрытых емкостях. Дополнительная информация содержится в Технических условиях, а также в листах данных по отдельным компонентам.

Полиольный компонент перед переработкой должен быть гомогенизирован путем тщательного перемешивания. Изоцианатный компонент перемешивания не требует.

Возможная опасность:

Компонент Б (изоцианатный компонент) раздражает глаза, органы дыхания и кожу. Возможна сенсбилизация посредством вдыхания и контакта с кожей. МДИ опасен для здоровья при вдыхании. При переработке обязательно соблюдать меры предосторожности, описанные в листах данных безопасности. То же самое действительно и для возможной опасности компонента А (полиольного компонента), а также и для других дополнительных компонентов. См. также наш отдельный информационный листок «Меры безопасности и предосторожности при переработке полиуретановых систем». Воспользуйтесь нашим предложением на проведение тренинга по теме: «Безопасное обращение с изоцианатами».

Утилизация отходов:

Более подробную информацию можно найти в предписаниях, действующих в каждой отдельной стране.

Товары широкого потребления, медицинские товары:

Если из продуктов производства фирмы БАСФ Полиуретаны ГмбХ и ООО «Эластокам» предусматривается изготавливать продукты широкого потребления (например: товары, контактирующие с продуктами, кожей, игрушки) или медицинские товары, то следует учитывать национальные и международные законы и постановления. Там, где таковые не существуют, медицинские продукты и товары широкого потребления должны отвечать действующим требованиям России и Европейского Союза. Настоятельно рекомендуется обращаться в отдел сбыта ООО «Эластокам».

Характеристики компонентов:

| Показатель | Единица измерения | Компонент А | Компонент Б | Стандарт |
|------------------------------|-------------------|-------------|-------------|---|
| Массовая доля воды | % | 2,32 ± 0,08 | - | ГОСТ 14870 |
| Плотность (20°C) | г/см ³ | 1,12 ± 0,05 | 1,23 ± 0,05 | ГОСТ 18995.1-73 |
| Вязкость (20°C) динамическая | мПа·с | 1200 ± 150 | 300 ± 38 | ГОСТ 1929-87 DIN 53019 |
| Срок хранения | месяц | 6 | 6 | п.8.2 ТУ 2224-033-54409607-2014 с изм. 01 |

Данные по переработке:

Испытание в стакане (технологическая проба):

| Показатель | Единица измерения | Значение | | Метод |
|---|-------------------|------------------------------------|----------------------|--|
| | | Ручной метод | Ультразвуковой метод | |
| Базовая рецептура | Комп.А | 100 вес.частей Эластопор Н 1701/20 | | |
| | Комп.Б | 100 вес.частей IsoPMDI 92140 | | |
| Температура компонентов | °C | 20 ± 0,5 | | |
| Соотношение компонентов | Вес.части | А : Б = 100 : 100±3 | | |
| Время старта | с | 36 ± 5 | 50 ± 8 | Ручной метод: п.6.1 ТУ 2224-033-54409607-2014 с изм. 01 |
| Время гелеобразования | с | 145 ± 18 | 131 ± 16 | |
| Время подъема | с | 237 ± 36 | 203 ± 30 | Ультразвуковой метод: п.6.2 ТУ 2224-033-54409607-2014 с изм. 01 |
| Кажущаяся плотность (при свободном вспенивании) | кг/м ³ | 48 ± 5 | | |

На машинах с предварительным обогревом и обогревом шлангов, необходимо установить температуру заливаемой струи 27-33 °C.

Реакционные параметры (ориентировочные), полученные на машине высокого давления (p>100 бар).

| | | |
|-----------------------|-------------------|----|
| Время старта | с | 17 |
| Время гелеобразования | с | 81 |
| Кажущаяся плотность | кг/м ³ | 40 |

Вспенивание осуществляется периодическим послойным или камерным способом, преимущественно между металлическими наружными слоями, которые с помощью дистанционных держателей устанавливаются на емкостях и трубах.

Физические свойства:

| Показатель | Единица измерения | Значение | Стандарт |
|---|-------------------|---|---------------------------------|
| Плотность (в ядре) | кг/м ³ | 40,8 | ГОСТ 17177-94 DIN EN ISO 845 |
| Прочность при сжатии | Н/мм ² | 0,27 | ГОСТ 17177-94 DIN 53 421 |
| Сжатие | % | 5,2 | ГОСТ 17177-94 DIN 53 421 |
| Прочность на изгиб | Н/мм ² | 0,29 | ГОСТ 17177-94 DIN 53 423 |
| Прогиб | мм | 10,7 | ГОСТ 17177-94 DIN 53 423 |
| Водопоглощение после 168 часов | об. % | 2,4 | ГОСТ 17177-94 DIN 53 428 |
| Стабильность размеров при - 30 +80 | % % | Выс. Шир. Длина -0,3 -0,2 0,1 -0,4 -0,4 0,1 | DIN 53 431 |
| Содержание закрытых ячеек | % | 90 | ISO 4590 |
| Теплопроводность при +10°C | мВт/(м·К) | 19,1 | DIN 52 612 ГОСТ 7076-99 |
| Формоустойчивость при воздействии тепла под нагрузкой | % | 0,8 | DIN 18 159 |
| Огнестойкость | | B3 | DIN 4102 часть 1 |
| Скорость горения | мм/с | 2,59 | |

Данные, указанные в настоящей памятке, основываются на нашем современном техническом знании и опыте. Указанные данные являются ориентировочными и не представляют собой спецификации или, соответственно, гарантированных свойств. Из-за изобилия факторов, которые могут оказывать влияние при переработке и использовании наших материалов, они не освобождают перерабатывающее предприятие от собственных испытаний и опытов. Не следует выводить из наших данных юридически обязательную гарантию определенных свойств или годности для конкретной области применения. Соответствующим образом защищенные права, а также существующие законы и предписания, должны соблюдаться получателем нашей продукции под собственную ответственность.